

MOTEURS SUSPENDUS

Type universel - Tension 127 v. - 220 v.

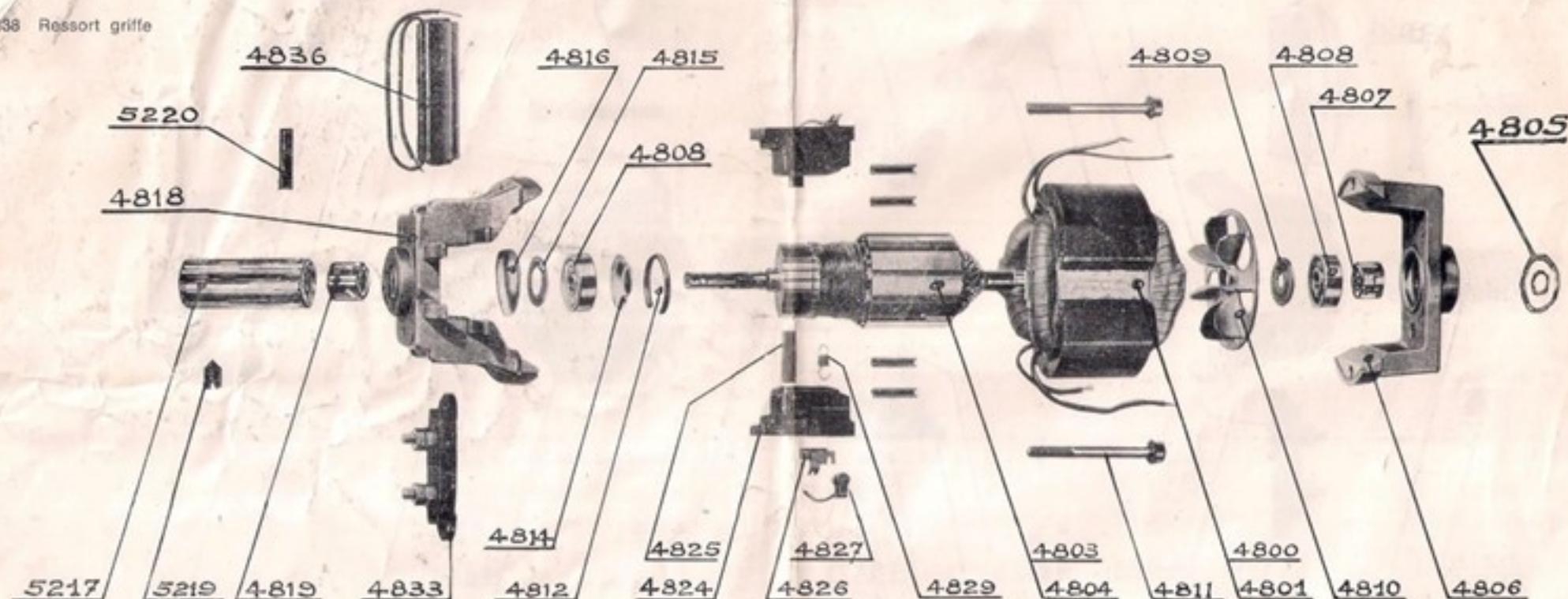
Réf. 20110 /
Réf. 20220 /

Vitesse 20.000 t.m. - Puissance 160 w.

Réf. 12110 /
Réf. 12220 /

Vitesse 12.000 t.m. - Puissance 120 w.

4838 Ressort griffe



4800 Stator 20.000 t.m. 127 v.
4801 Stator 20.000 t.m. 220 v.
4803 Rotor 20.000 t.m. 127 v.
4804 Rotor 20.000 t.m. 220 v.
4905 Bague caoutchouc
4806 Etrier du haut seul
4807 Ecrou rond à gauche
4808 Roulement
4809 Rondelle de protection
4810 Ventilateur
4811 Vis
4812 Jonc ressort
4814 Cuvette de protection

4815 Rondelle de calage
4816 Feutre
4818 Etrier côté collecteur seul avec porte charbon sans roulement
4819 Entretoise
4820 Porte charbon monté,
4821 Goupille
4822 Etrier du bas complet avec porte charbon, roulement, rondelles et feutre
4824 Corps de porte-charbon
4825 Charbon
4826 Cavalier

comprenant 2 - 4821
4824
4825
4826
4827
4829

4827 Poussoir
4829 Ressort
4833 Plaque à borne
4836 Condensateur
4838 Ressort griffe fix. condensateur
4840 Stator 12.000 t.m. 127 v.
4841 Rotor 12.000 t.m. 127 v.
4845 Stator 12.000 t.m. 220 v.
4843 Vis pour moteur 12.000 t.m.
4846 Rotor 12.000 t.m. 220 v.
5217 Entraîneur isolant
5219 Vis pointeau
5220 Goupille

LEC-DANC
MARQUE DÉPOSÉE FRANCE

10, rue des Trois-Lacs
SALLANCHES
Tél. (50) 58 26 69
Tél. TEICHEN 309 221 F

MOTEURS SUSPENDUS

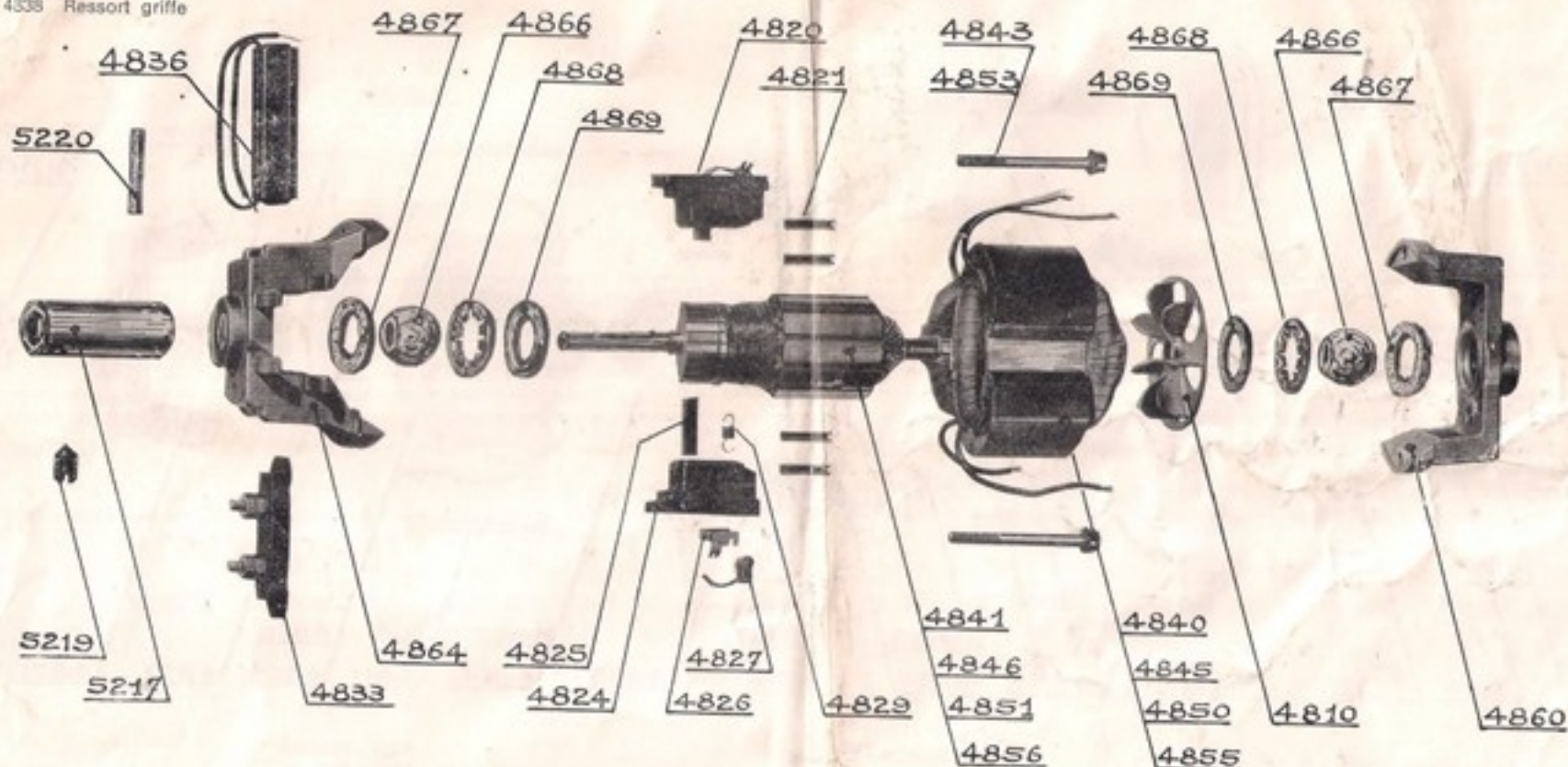
Type universel - Tension 127 v. - 220 v.

Réf. 8.110

- 8.220

Vitesse 8.000 t.m. - Puis. 60 w.

4838 Ressort griffe



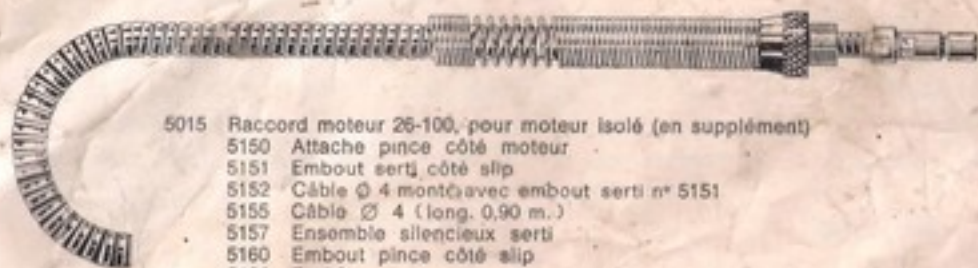
- 4810 Ventilateur
- 4820 Porte charbon monté, comprenant 2 - 4821
- 4821 Goupille
- 4824 Corps de porte charbon
- 4825 Charbon
- 4826 Cavalier
- 4827 Poussoir
- 4829 Ressort
- 4833 Plaque à borne
- 4836 Condensateur
- 4838 Ressort griffe fix. condensateur

- 4850 Stator 8.000 t.m. 127 v.
- 4851 Rotor 8.000 t.m. 127 v.
- 4853 Vis pour moteur 8.000 t.m.
- 4855 Stator 8.000 t.m. 220 v.
- 4856 Rotor 8.000 t.m. 220 v.
- 4860 Etrier du haut seul sans coussinet
- 4862 Etrier du haut complet avec coussinet bagues et feutre
- 4864 Etrier côté collecteur seul avec porte charbon sans coussinet

- 4865 Rondelle d'épaisseur fibre
- 4866 Coussinet bronze
- 4867 Feutre
- 4868 Rondelle ressort
- 4869 Bague
- 4870 Etrier du bas complet avec porte charbon, coussinet, bagues et feutre
- 5217 Entraîneur isolant
- 5219 Vis pointeau
- 5220 Goupille

BRAS PROFESSIONNEL N° PR 5200 NICKELÉ

Sans soudure - Attache câble Ø 4 par places - Gaine Ø 11
Longueur totale 1 m - Breveté S.G.D.G. - Vitesse 20 000 t/mn



- 5015 Raccord moteur 26-100, pour moteur isolé (en supplément)
- 5150 Attache pince côté moteur
- 5151 Embout serti côté slip
- 5152 Câble Ø 4 monté avec embout serti n° 5151
- 5155 Câble Ø 4 (long. 0,90 m.)
- 5157 Ensemble silencieux serti
- 5160 Embout pince côté slip
- 5161 Ecrou
- 5164 Douille
- 5170 Support pince complet (sur demande en supplément)
- 5202 Ensemble intérieur
- 5206 Ensemble Gaine complète sertie (avec embouts et ressorts)
- 5222 Gaine chromée seule Ø 10,5
- 5229 Ressort de renforcement
- 5237 Ecrou
- PR_5206 Ensemble extérieur pour PR 5200

Slip à billes n° 5412



5170



5015



TASSEAU PINCE N° 5750

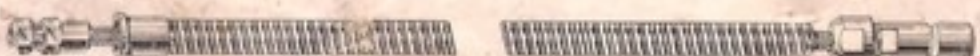


pour bras 5200
adaptable avec mandrin

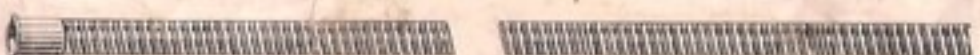
5206



5202



5157



5155



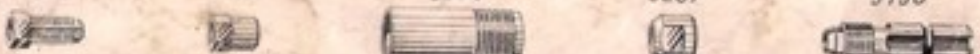
5160

5161

5164

5237

5150



moteurs à transmissions flexibles

TECH-DEPTE

MARQUE DÉPOSÉE



10, rue des Trois-Lacs 74700 SALLANCHES (Hte-Savoie)

(50) 58.26.69

France

MOTEUR SUSPENDU ÉLECTRIQUE

(TYPE UNIVERSEL)

REFERENCE	VOLTAGE	PUISSANCE	FREQUENCE	VITESSE	MONTAGE
8110	127 v.	60 w	25 à 60 périodes	8000	sur paliers auto-lubrifiants
8220	220 v.	60 w	25 à 60 périodes	8000	
12110	127 v.	120 w	25 à 60 périodes	12000	sur roulements à billes
12220	220 v.	120 w	25 à 60 périodes	12000	
20110	127 v.	160 w	25 à 60 périodes	20000	sur roulements à billes
20220	220 v.	160 w	25 à 60 périodes	20000	
15000	100 w	127 - 220 v.	25 à 60 périodes	18000	sur roulements à billes
10000	140 w	127 - 220 v.	25 à 60 périodes	14000	

Moteur antiparasité conforme aux prescriptions U.S.E. — Moteur isolé, sans graissage, carcasse aluminium traité, émaillé crème. Calottes matière isolante noire.

Entretien moteur : Ces moteurs à paliers lisses autolubrifiants ou à roulements à billes ont des réserves de graisse ou d'huile suffisantes pour une durée de plusieurs années de fonctionnement.

Changement charbons : Celui-ci est à prévoir toutes les 2 000 heures de marche. Il s'opère de la façon suivante :

- 1) Retirer la transmission flexible.
- 2) Dévisser l'écrou moleté 5010.
Retirer la calotte inférieure, les portes-balais sont ainsi apparents.
- 3) Faire basculer le levier N° 4827, le charbon N° 4825 tombe automatiquement, remettre le charbon neuf et remonter.
Faire très attention de ne pas allonger (étirer) le ressort N° 4829.

TRANSMISSION FLEXIBLE N° 5200 - 5210 - Montage renforcé, entièrement démontable, câble de 4 mm, fixation côté slip et côté moteur par pince, avec silencieux pour éviter toutes vibrations. Gaine extérieure extra-souple, chromée. Slip monté sur billes évitant tout échauffement. Crochet de slip trempé.

Démontage : Dévisser le raccord N° 5015, dévisser la vis pointeau N° 5219 ; pour dégager le bras, tirer par l'écrou N° 5237.

Remontage : Engager l'attache 5150 en la maintenant par l'écrou 5237, de façon que la clavette soit dans son logement. Positionner la rainure triangulaire en face du trou taraudé recevant la vis pointeau N° 5219 dont on assurera un blocage énergique.

Graissage : Dévisser le raccord N° 5015, mettre quelques gouttes d'huile de vaseline entre le câble et le silencieux, remonter en bloquant énergiquement le raccord N° 5015.

RECOMMANDATION D'UTILISATION : Particulièrement avec l'emploi des moteurs 20.220 et 20.110 à grande vitesse et surtout lorsque l'effort d'utilisation demandé est important, veillez à ne pas donner au flexible un angle de courbure trop prononcé, plus spécialement à chaque extrémité, (attache moteur et attache slip).

PÉDALE RHÉOSTAT PLATE

Isolément - Classe 2 ☐

Entièrement en matière isolante

Pédale avec résistance montée en série. La variation ohmique obtenue par le déplacement d'une molette en charbon spécial donnant une gamme de vitesse progressive très étagée. Le réglage s'effectuant par simple rotation sous la pression du pied. Ce rhéostat ne demande aucun entretien. Il est recommandé pour assurer un usage normal, de tenir celui-ci propre de poussière et autres. **Ne pas choquer brutalement.**

N° 4560 { 20.110 - 20.220
S W I { 12.110 - 8.110
15.000 - 10.000

N° 4570 { 12.220 4.725
S W I { 8.220 4.735
4.745

PROLONGATEURS longueur 0 m. 30

Permettant le branchement entre différentes cableries et pédales

N° 4556

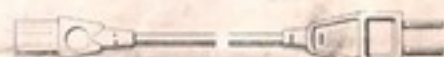
Femelle
Entr'axe 9
Broche Ø 3



Mâle
Entr'axe 19
Broche Ø 4

N° 4558

Femelle
Entr'axe 9
Broche Ø 3



Mâle
Entr'axe 10
Broche Ø 4

N° 4405

Femelle
Entr'axe 19
Broche Ø 4



Mâle
Entr'axe 9
Broche Ø 3

N° 5071

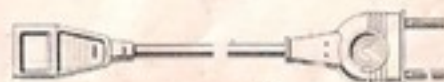
Femelle
Entr'axe 19
Broche Ø 4



Mâle
Entr'axe 10
Broche Ø 4

N° 5072

Femelle
Entr'axe 10
Broche Ø 4



Mâle
Entr'axe 19
Broche Ø 4

PEDALE RHEOSTAT PLATE AU PIED

Isolément - Classe 2 

Prise Broche Ø 3 - Entr'axes 9

N° 4560 SWI

Résistance 300 ohms

Pour moteurs	Bi-voltage	15000 - 10000
	Suspendus	20110 - 20220
	"	12110 - 8110

N° 4570 SWI

Résistance 700 ohms

Pour moteurs	Suspendus	12220
	"	8220
	Collier	4725 - 4735 - 4745

— Pièces détachées —

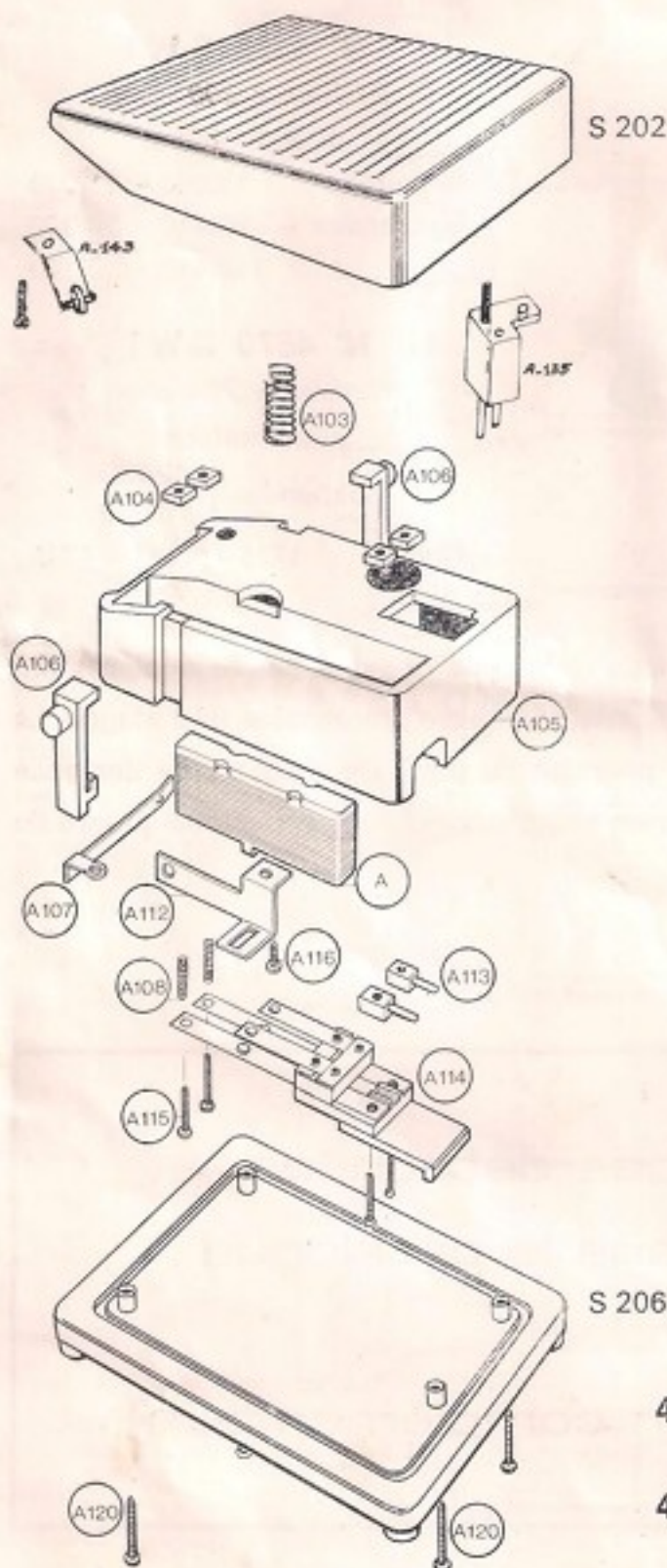
S 202	Pédalier mobile (complet) comprenant : 1 A 143 - 1 A 135
A 103	Ressort de rappel
A 104	Ecrou carré
A 105	Boîtier
A 106	Axe
A 107	Contact stéatite
A 108	Ressorts de contact
A 112	Porte stéatite
A 113	Broches Ø 3 secteur
A 114	Bloc doigts
A 115	Vis d'assemblage
A 116	Vis autotaraudeuse long. 9,5
A 120	Vis autotaraudeuse long. 19
A 135	Bloc piston complet
A 143	Ensemble roulette complet
S 206	Platine

4561 A

Résistance stéatite bobinée 300 ohms
pour pédale 4560 SWI

4571 A

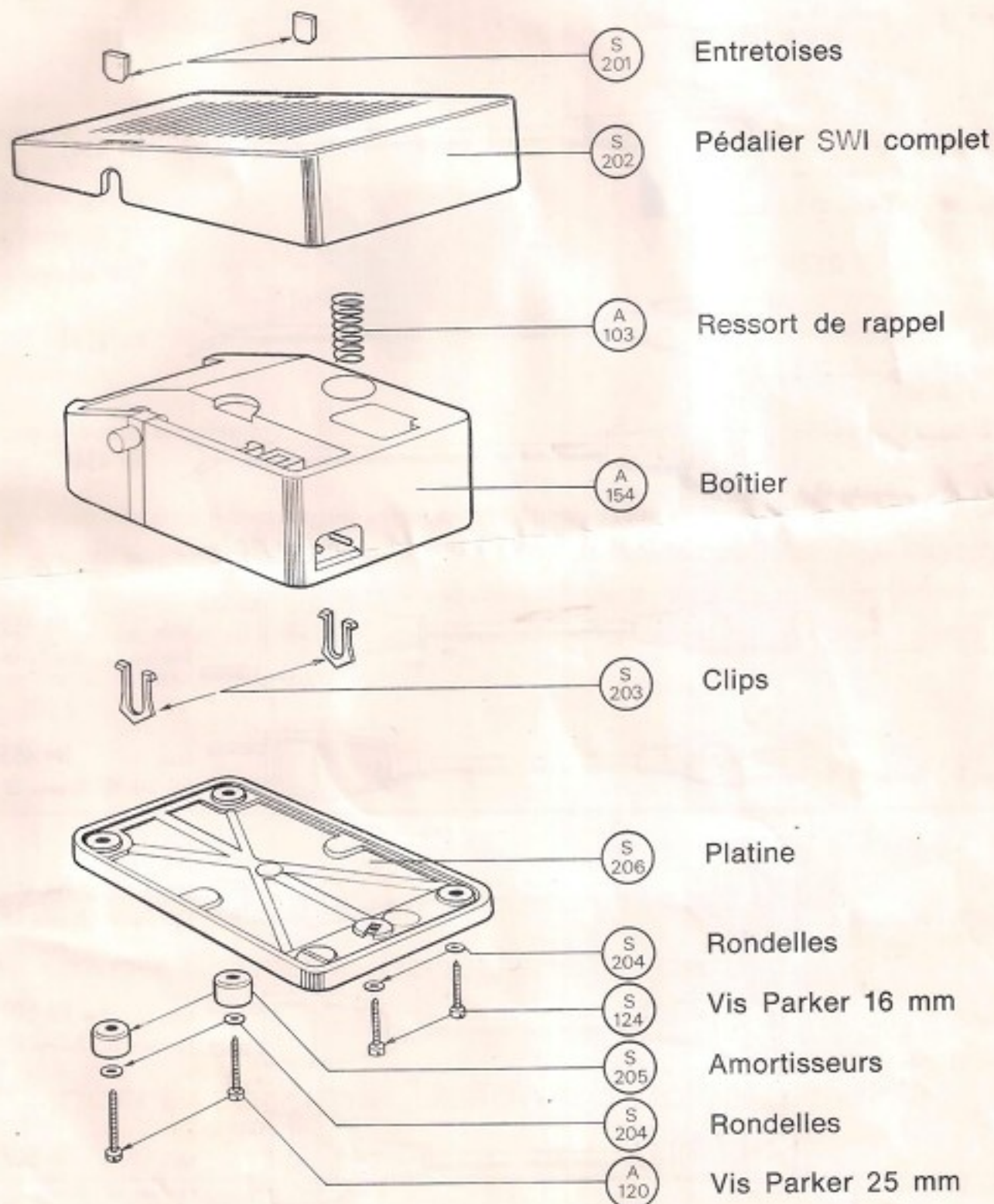
Résistance stéatite bobinée 700 ohms
pour pédale 4570 SWI



MODIFICATIONS POUR PEDALE RHEOSTAT AU PIED **REF. 4560 SWI et 4570 SWI**

Ci-dessous réf. des pièces changées dans les modèles actuels de pédale **SWI** livrés à partir d'avril 1980

L'ensemble intérieur de la pédale SWI est identique à l'ancien modèle A 6



Notice de fonctionnement et d'entretien

Vitesse : 25 000 tours minute

Serrage du mandrin ou fraise : (comme sur une pièce à main automatique).

— Comprimez la pièce à main pour obtenir l'ouverture de la pince n° 8418.

— Introduisez le mandrin ou fraise dans la pince.

— Laissez revenir sous l'action du ressort et TIREZ LEGEREMENT SUR LA DOUILLE DE SLIP N° 8395 pour avoir un serrage très efficace.

Il est possible d'employer aussi bien les mandrins ou fraises d'angles, la pince serrant seulement à son extrémité.

L'opération de changement de mandrins ou de fraises peut se faire en marche lente. Il est demandé de laisser un mandrin dans la pince pour éviter sa déformation.

GRAISSAGE :

Arbre Intérieur : Toutes les semaines mettez quelques gouttes d'huile très fluide dans le trou de la douille de slip n° 8395 en tenant la pièce verticalement pendant plusieurs heures afin de permettre à l'huile de s'acheminer à l'intérieur.

Réglage des roulements :

- 1° - Dévissez l'écrou dix pans n° 8337 d'environ 3 mm) à l'aide de la rondelle clé jointe n° 8338) en maintenant avec une clé standard de 14 s/plats, le méplat de la pièce 8392.
- 2° - Dégagez la bague crantée n° 8336 du corps 8390.
- 3° - Vissez la bague crantée n° 8336 d'un cran par rapport au corps 8390.
- 4° - Encrantez la bague n° 8336 dans le corps 8390 et bloquez à fond l'écrou dix pans n° 8337 toujours de la même façon qu'au 1°.
- 5° - Vérifiez si le jeu a disparu ; l'arbre de la pièce doit tourner librement sans jeu excessif.

Démontage de la pince n° 8418 pour nettoyage :

Prendre les mandrins clés contenus dans la boîte (mandrin entraîneur 8438 et clé de pince 8439).

- 1° - Introduisez le mandrin d'entraîneur n° 8438 approprié dans la douille de slip 8395 afin d'immobiliser l'arbre entraîneur.
- 2° - Comprimez la pièce à main pour obtenir le desserrage maximum de la pince et maintenir toujours dans cette position.
- 3° - Introduisez la clé de pince n° 8439 dans la pince n° 8418. Dévissez celle-ci à fond à l'aide de cette clé en maintenant fermement la clé n° 8338 dans l'autre main.
- 4° - Nettoyez la pince et revissez celle-ci, ne pas oublier de comprimer à fond la pièce à main pour faire le vissage et blocage de la pince à l'aide de la clé n° 8439 toujours en maintenant fermement la clé n° 8438.

Réglage du serrage de la pince

Ce réglage ne peut s'effectuer que par les 2 écrous N° 8487 qui, en les vissant, poussent le manchon de quelques dixièmes de millimètres. Après quoi bien vérifier le blocage des 2 écrous.

Vu l'outillage nécessaire et la complexité de l'opération, il est préférable pour un tel réglage, qui d'ailleurs nécessite un nettoyage du mécanisme, d'adresser l'appareil à l'usine.

IMPORTANT :

Si pour une raison quelconque, l'appareil ne donnait pas satisfaction, ne pas vouloir le démonter mais le retourner à l'usine.

Pour la bonne tenue de la concentricité de la pince, ne jamais laisser la pièce à main sans mandrin, même à l'arrêt. Vérifier et tenir bloqué l'écrou dix pans N° 8337.

TECHDENT

10, rue des Trois-Lacs

74700 SALLANCHES - Tél. 50 58 26 69

Télex TECHDEN 309 221 F

Télécopie 50 93 74 62

France